

## **FICHA TECNICA**

**1. NOMBRE DEL PROYECTO**

Mantenimiento Rutinario Manual de la Vía Regional AR-121 Tramo: Emp. PE-34C (Dv. Paty)  
– Emp. PE-34A (Imata)

**2. UNIDAD EJECUTORA**

Gerencia Regional De Transportes y Comunicaciones

**3. MODALIDAD DE EJECUCION**

Por Contrata

**4. MONTO CONTRATADO**

S/. 50,417.50 SOLES

**5. CONTRATISTA:**

Los Solitarios de la Panamericana S.R.L.

**6. INSPECTOR DEL MANTENIMIENTO:**

Ing. Catherine Rosse Mary Guillén Alcazar

**7. DURACION DEL MANTENIMIENTO**

67 Días

**8. INICIO DEL MANTENIMIENTO**

01 de octubre del 2016

**9. FECHA DE TERMINO**

06 de diciembre del 2016

**10. UBICACIÓN**

Región	:	Arequipa
Provincia	:	Caylloma
Distritos	:	San Antonio de Chuca (Centro poblado de Imata)
Tramo	:	Emp. PE-34C (Dv. Paty) – Emp. PE-34A (Imata)
Código SINAC	:	AR-121
Longitud	:	30.00 km.

## **11. ANTECEDENTES**

La red vial departamental del Perú, tiene especial importancia como base para el progreso y bienestar económico y social de las regiones y es un valioso patrimonio nacional que se debe cuidar y preservar mediante un mantenimiento adecuado y oportuno que permita una transitabilidad satisfactoria para los usuarios. Al respecto, se ha demostrado internacionalmente, que un apropiado mantenimiento de la red caminera disminuye significativamente los costos de operación de los vehículos, reduce los tiempos de recorrido, mejora la comodidad para la circulación vehicular y aminora los accidentes de tráfico por causa del mal estado de la vía, todo lo cual facilita el acceso de los bienes producidos en las localidades apartadas hacia los centros consumidores y ayuda a expandir los servicios públicos de diferente índole en las zonas rurales. Asimismo, un mantenimiento vial efectivo y sostenido, evita las rehabilitaciones y las reconstrucciones, las cuales tienen siempre repercusiones económicas costosas y son técnicamente evitables.

El Gobierno Regional, como política de mantenimiento vial, adopta el Sistema Tercerizado de Mantenimiento de la Red Vial Departamental No Pavimentada y determina ejercer su liderazgo y compromiso para lograr la permanente transitabilidad, la seguridad, la economía y la comodidad en la circulación vial, realizando de manera efectiva el mantenimiento de los caminos, atendiendo oportunamente las demandas prioritarias de la comunidad y haciendo un uso eficiente de los recursos disponibles.

## **12. OBJETIVOS.**

**Los Principales objetivos del Proyecto son:**

- ✓ Mantenimiento rutinario manual del tramo, ocasionado por los embates naturales, en la última temporada de lluvias y la antigüedad de las mismas
- ✓ Mantenimiento de las estructuras dentro de la misma, como una obra que brinda facilidades de acceso que contribuye para el logro del desarrollo alternativo.
- ✓ Creación de empleo temporal para los pobladores de la zona en el tiempo que se ejecutó el mantenimiento rutinario manual de las referidas vías.

- ✓ Posibilitó el desarrollo socio económico de la zona y la región a través de un sistema integrado de transportes.
- ✓ Se propició la creación de nuevas fuentes de trabajo en diferentes actividades ya sea productivas o comerciales.
- ✓ Garantizó la transitabilidad permanentemente, para que los usuarios puedan circular diariamente por la vía, es decir; que las interrupciones para su movilización sean mínimas durante el año.

### 13. DESCRIPCIÓN

El Proyecto se encuentra ubicado en San Antonio de Chuca (centro poblado de Imata), en la provincia de Caylloma y departamento de Arequipa.

La longitud del tramo a intervenir, "Emp. PE-34C (Dv. Imata) – Emp. PE-34A (Imata)" es de 30.00 km.

La carretera existente es de orden departamental, cuya superficie tiene un ancho constante de 4.50 m.

La zona del proyecto presenta una topografía plana y ondulada con pendientes moderadas.

#### COORDENADAS DEL TRAMO

DESCRIPCION	PROGRESIVA	LATITUD	LONGITUD	COTA
<b>INICIO</b>	KM. 00+000	16° 03' 30.62"	70° 58' 02.26"	4588 msnm
<b>FIN</b>	KM. 30+000	15° 50' 14.46"	71° 05' 22.15"	4455 msnm

### 14. METAS

Para el Mantenimiento Rutinario Manual del Tramo: Emp. PE-34C (Dv. Paty) – Emp. PE-34A (Imata) del km. 00+000 al km. 30+000, en una longitud de 30.00 Km. En general se pueden resumir las actividades a realizar en lo siguiente: limpieza de plataforma, de cunetas, alcantarillas, pontones, badenes

y derecho de vía, bacheo en afirmados, remoción de pequeños derrumbes, atención de emergencias viales menores y cuidado y vigilancia de la vía.

**15. AVANCE FISICO (al 44.78%),** monto valorizado en el mes S/. 22,575.00 Soles según contrato.

ITEM	DESCRIPCION DE PARTIDA	UND	METRADO EJECUTADO
<b>A</b>	<b><u>PLATAFORMA</u></b>		
MR-1	LIMPIEZA DE PLATAFORMA	KM	5.63
MR-2	BACHEO EN AFIRMADOS	M2	1,488.90
<b>B</b>	<b><u>LAS OBRAS DE DRENAJE Y SUBDRENAJE</u></b>		
MR-3	LIMPIEZA DE CUNETAS	ML	1,229.17
MR-8	LIMPIEZA DE ALCANTARILLAS	UND	24.17
<b>C</b>	<b><u>EL DERECHO DE VIA</u></b>		
MR-15	LIMPIEZA DE DERECHO DE VIA	M2	2,479.17
MR-19	REMOCION DE PEQUEÑOS DERRUMBES	M3	34.58
<b>D</b>	<b><u>LAS OBRAS DE ARTE</u></b>		
MR-21	LIMPIEZA DE PUENTES Y PONTONES	UND	1.44
MR-23	LIMPIEZA DE BADENES	M2	8.29
<b>G</b>	<b><u>OPERACION VIAL</u></b>		
MR-32	ATENCION DE EMERGENCIAS VIALES MENORES	UND	1.50
MR-33	CUIDADO Y VIGILANCIA DE LA VIA	KM	43.75

**16. PANEL FOTOGRAFICO**



**PERSONAL DE LA MICROEMPRESA LOS SOLITARIOS DE LA PANAMERICANA S.R.L. A  
CARGO DEL MANTENIMIENTO DE LA RUTA AR.121**



**BACHEO DE PLATAFORMA**



**LABORES DE BACHEO DE PLATAFORMA Y LIMPIEZA DE CUNETAS**



